



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ОБЪЕДИНЕННАЯ ДВИГАТЕЛЕСТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРАЦИЯ»

Ф И Л И А Л  
«Омское моторостроительное объединение  
им. П.И. Баранова»  
(Филиал АО «ОДК» «ОМО им. П.И. Баранова»)

Б. Хмельницкого, д. 283, г. Омск, 644021, ИНН 7731644035, КПП 550643001, ОГРН 1107746081717  
тел.: + 7 (3812) 39-32-77, факс: +7 (3812) 36-06-69, e-mail: axo@uecrus.com

27.01.2020 № 0110/129-14

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ГЕНЕРАЛЬНОМУ ДИРЕКТОРУ  
ООО «НАДЕЖНОСТЬ ТМ»

СУРКОВУ И.А.

### Отзыв о проделанной работе

Специалистами компании ООО «Надежность ТМ» в 2019 году была проведена работа по капитальному ремонту молота ковочного паровоздушного двойного действия мод. М-1343, 1980 года выпуска и молота ковочного мод. М-134, 1954 года выпуска с целью обеспечения их надежной работы в проектном режиме на дальнейший длительный период эксплуатации. Ремонт выполнялся одновременно на двух молотах.

Работа была выполнена на производственном участке, в цеховых условиях, с помощью профессионального мобильного металлообрабатывающего оборудования и современных технологий сварки с геодезическим сопровождением высокоточным лазерным трекером Leica AT402. Оборудование и специалисты находятся в штате компании ООО «Надежность ТМ», что позволило выполнить работы собственными силами, без привлечения субподрядчиков.

### В ходе работ было выполнено:

#### Молот ковочный паровоздушный двойного действия мод. М-1343

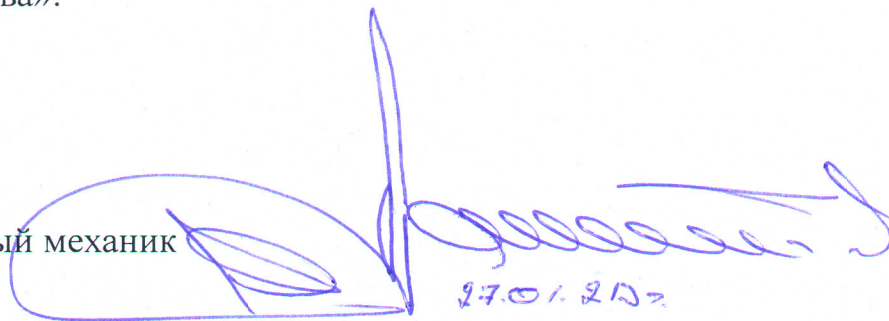
- Дефектоскопия шабота и стоек молота на наличие возможных скрытых дефектов. При проведении дефектоскопии была обнаружена трещина в шаботе длиной 400 мм, глубиной 200 мм;
- Демонтаж клина и штамподержателя;
- Ремонт сваркой обнаруженной трещины;
- Фрезерование рабочей поверхности шабота, углубление «ласточкиного хвоста», углубление посадочного места под сухарь;
- Монтаж клина и штамподержателя;
- Проверка работы молота на холостом ходу и под нагрузкой.

### **Молот ковочный мод. М-134**

- Проведение метрологических замеров расположения базовых деталей молота относительно шабота лазерным трекером с построением 3Д модели;
- Демонтаж цилиндра;
- Проведение метрологических замеров внутреннего диаметра цилиндра и основных размеров цилиндра лазерным трекером с построением 3Д модели;
- Проведение расточки внутреннего диаметра цилиндра с последующей шлифовкой;
- Проведение поверки взаиморасположения базовых деталей молота без установленного цилиндра с помощью лазерного трекера с последующим построением 3Д модели;
- Ремонт сваркой сквозной трещины откоса рабочего цилиндра;
- Монтаж цилиндра;
- Сборка штока с поршнем в цилиндр;
- Сборка молота с выставкой стоек и регулировкой зазоров;
- Окончательная проверка взаиморасположения базовых деталей молота лазерным трекером с построением 3Д модели;
- Проверка работы молота на холостом ходу и под нагрузкой.

Высокий уровень технической подготовки специалистов позволил выполнить все работы в согласованные сроки, в полном соответствии с ТЗ. Компания ООО «Надежность ТМ» в дальнейшем будет рассматриваться как потенциальный Исполнитель аналогичных работ для филиала АО «ОДК» «ОМО им. П.И. Баранова».

Главный механик



Ю.А. Карпенко

27.01.2022