

Генеральный директор, к.т.н.
ООО "НАДЕЖНОСТЬ ТЯЖЕЛЫХ
МАШИН"
Иван Сурков
Т/ф +7 495 7375622
Т/М +7 985 7607217

29.11.2017

Во время капитального ремонта 2017 г. реверсивного стана 1200 KV02 «SKODA» на ArcelorMittal Ostrava a.s. специалисты компании STRENG s.r.o. (ООО «НАДЕЖНОСТЬ ТМ») провели комплекс работ по восстановлению штатных режимов эксплуатации оборудования.

В ходе работ выполнено:

1. Геодезический контроль.
 - 1.1. Определены монтажные реперные точки оси клетки со стороны обслуживания и приводной стороны.
 - 1.2. Замеры плоскости пластин опорных и рабочих валков с привязкой к оси клетки.
 - 1.3. Замеры осей тензометрических и огибающих роликов, станových моталок с привязкой к оси клетки.
2. Визуально-инструментальный контроль.
 - 2.1. Обследование комплекта опорных валков.
 - 2.2. Обследование системы слива масла с подушек опорных валков.
 - 2.3. Обследование системы подачи масла в подушки опорных валков.
 - 2.4. Обследование фиксирующих выступов на подушках рабочих валков.
 - 2.5. Обследование блоков клетки для фиксации подушек рабочих валков.



ArcelorMittal

strana 2 ze 2

zde doplnit „naše značka / vyřizuje / linka“

- 2.6. Обследование штоков гидроцилиндров замков, находящихся в контакте с пазом для фиксации передних подушек.
 - 2.7. Определение степени износа боковых пластин.
 - 2.8. Обследование и геодезические замеры клина и пластин подъема опускания рабочих валков в рабочем и нерабочем положении.
 - 2.9. Обследование подпятников подушек нижних опорных валков, находящихся в контакте с пластинами клина.
 - 2.10. Обследование и геодезическая съемка направляющих для завалки опорных валков в районе клетки.
 - 2.11. Обследование направляющих упоров для штоков противоизгиба на нижней плоскости подушек верхних рабочих валков.
 - 2.12. Анализ полученных данных с выдачей рекомендаций по обеспечению штатной работы оборудования.
3. Механические работы.
- 3.1. Изготовление плит скольжения.
 - 3.2. Обработка подушек.
 - 3.3. Замена плит скольжения.
 - 3.3.1. Демонтаж старых плит.
 - 3.3.2. Восстановление изношенных резьбовых отверстий под болты крепления пластин.
 - 3.3.3. Подготовка поверхности к нанесению композитных материалов.
 - 3.3.4. Нанесение композитных материалов.
 - 3.3.5. Установка новых плит с геодезическим контролем.
4. Составление отчета о проделанной работе.

Тендер на выполнение данных работ был выигран благодаря более выгодным технико-экономическим показателям. Работы проведены в соответствии с техническим заданием и утвержденным графиком ремонта. В результате проведенных работ улучшены основные параметры работы оборудования и увеличена скорость прокатки. Специалисты компании STRENG s.r.o. (ООО «НАДЕЖНОСТЬ ТМ») в дальнейшем будут привлекаться к выполнению аналогичных работ.

Ivo Chmelík

Plant 17 director, CR Frydek Mistek,

ArcelorMittal Ostrava

ArcelorMittal

ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Válcovny plechu FM