



УРАЛВАГОНЗАВОД

1936



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ «УРАЛВАГОНЗАВОД» ИМЕНИ Ф.Э. ДЗЕРЖИНСКОГО»

Восточное шоссе, 28, г. Нижний Тагил, Свердловская область, 622007, Телетайп 199441 "КЛЁН", Телефон (343 5) 344-209 - справочное
Телефон/Факс: (343 5) 345-018, E-mail: web@uvz.ru, www.uvz.ru ОКПО 07518941, ОГРН 1086623002190, ИНН/КПП 6623029538/997450001

15.05.2020г

№ 800-09/00 31

На _____ от _____

Генеральному директору
ООО «Надёжность ТМ»
И.А. Суркову

ОТЗЫВ

о работе ООО «Надёжность ТМ».

В 2019 году специалистами компании ООО «Надёжность ТМ» была выполнена работа по восстановительному ремонту посадочных поверхностей и резьбовых отверстий в корпусе ковочного блока радиально-ковочной машины (РКМ) GFM SX-32, в рамках проекта по капитальному ремонту и модернизации машины.

Работа выполнена на площадке действующего цеха №390 на месте эксплуатации оборудования без демонтажа блока РКМ с помощью специализированных мобильных станков для механообработки с геодезическим сопровождением высокоточным лазерным треккером Leica AT. Работы выполнялись силами ООО «Надёжность ТМ», без привлечения субподрядных организаций.

В ходе работ были выполнены:

- геометрический контроль всех восстанавливаемых поверхностей в корпусе ковочного блока с определением размеров, формы и расположения в общей системе координат;
- растачивание четырех попарно соосных цилиндрических отверстий Ø600 мм на единый ремонтный размер с соблюдением требований точности: допуск на размер 0,11 мм, допуск формы 0,08 мм, допуск положения 0,05 мм и шероховатости Ra 3,2;
- растачивание четырех цилиндрических отверстий Ø625 мм на единый ремонтный размер с соблюдением требований точности: допуск на размер 0,11 мм, допуск формы 0,08 мм и шероховатости Ra 3,2;
- восстановление проектного размера с увеличением поверхностной твердости до 49-54 HRс четырех пар посадочных отверстий Ø950 мм с соблюдением требований точности: допуск на размер 0,14 мм, допуск формы 0,08 мм, допуск положения 0,05 мм и шероховатости Ra 3,2;
- калибрование/восстановление 56 резьбовых отверстий M24;
- геометрический контроль всех восстановленных поверхностей в корпусе ковочного блока в общей системе координат.

Техническая подготовка и опыт специалистов позволили выполнить работу в согласованные сроки, в полном соответствии с требованиями технического задания, о чём составлен соответствующий акт.

АО «НПК «Уралвагонзавод» рекомендует ООО «Надёжность ТМ» как ответственного и исполнительного поставщика сервисных услуг по ремонту и модернизации металлургических машин и оборудования.

Главный механик



П.И.Авдеев

Тел. (3435) 345-255, приемная (3435) 345-251

e-mail: ogm800@uvz.ru